

EURASIA
PACKAGING İSTANBUL
 2017
 23rd International Packaging Industry Fair



Packaging Printing Technologies,
 Corrugated - Paper - Carton
 Packaging Production Technologies
 Special Section



Drink and Liquid
 Food Technologies
 Special Section



October 25 - 28, 2017
 Wednesday - Saturday



12th International Food and Beverage Technologies Fair



Special Section for Machinery
 and Equipments of Chocolate,
 Confectionery, Biscuits,
 Dried Fruits - Nuts and
 Pastry Technologies



Milk and Dairy
 Product Technologies
 Special Section



Special Section for
 Cold Chain, Storage Systems,
 Cooling, Ventilation and Logistics

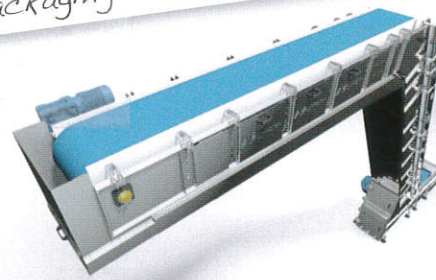


Special Section for
 Food Safety,
 Hygiene and Quality Control
 Technologies



TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER
 Büyükçekmece, İstanbul / Turkey

packaging & Design



L'elevatore a risalti di
Magnoni

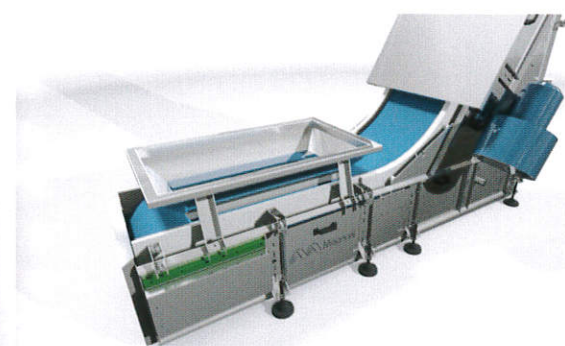
Prodotti alimentari sfusi di medie e piccole dimensioni
 vengono trasportati con funzionalità e sicurezza con
 l'elevatore a risalti di Magnoni

L'attenzione per il prodotto e la sua movimentazione è uno dei principali
 diktat di Magnoni srl che ha risposto alla necessità di spostare alimenti
 sfusi con la tecnologia applicata all'elevatore a risalti.

L'**elevatore a risalti** è il sistema elettromeccanico elaborato da Magnoni srl
 per il **sollevamento di alimenti sfusi di piccole e medie dimensioni**, in
 particolare frutta secca, caramelle e cioccolatini. Il dispositivo è ideale per
 prodotti che necessitano di essere trasportati **da un livello inferiore a uno
 superiore, mantenendo inalterate le proprietà**.

In genere viene utilizzato in **fase di pre-pessatura e selezione** dei prodotti
 con formati di varie dimensioni che arrivano **fino ai 5 cm di diametro e
 peso non superiore a 1 kg**, a una velocità di **15 centimetri/minuto**,
 ottimizzando in questo modo la propria funzionalità.

Realizzato in acciaio INOX AISI 304 o 316 con protezioni in plexiglas, nastro
 sollevatore in plastica a risalti, con un sistema di pulizia del nastro opzionale,
 è dotato di una **struttura modulare e adattabile** a ogni genere di spazio
 e inseribile ad ogni punto della catena produttiva. Pesi e misure sono in
 relazione alle altezze e distanze da raggiungere.



Magnoni ridging elevator

Small and medium-sized bulk food products are
 transported with functionality and safety with the
 ridging elevator by Magnoni

A tention to the product and its handling is one of the leading diktats by
 Magnoni srl that responded to the need to move bulk foods with the
 technology applied to its ridging elevator.

The **ridging elevator** is the electromechanical system elaborated by
 Magnoni srl for the **lifting of small to medium-sized bulk foods**, especially
 nuts, candy and chocolates. The device is ideal for products that need to
 be transported from a **lower level to a higher one, maintaining their
 properties unaltered**.

It is typically used in **pre-pressing and selection phases** of products with
 different size formats up to 5 cm in diameter and weighing up to 1 kg, at a
 speed of **15 centimetres/minute**, so optimising their functionality.

Made of stainless steel AISI 304 or 316 with plexiglass, plastic lifting belt with
 ridges, and an optional belt cleaning system, it has a **modular structure
 adaptable** to all kinds of space and fitting in every step of the production chain.
 Weights and measures are related to the heights and distances to be reached.



**MOVE
 INTO THE
 FUTURE**

SPECIALIZES IN DESIGNING AND PRODUCING
 HIGH PERFORMANCE, CUSTOMIZED, CONVEYOR SYSTEMS



www.magnonisrl.it - Via Respighi 101 - 41122 Modena Italia
 tel. +39.059.360220 - fax +39.059.373919