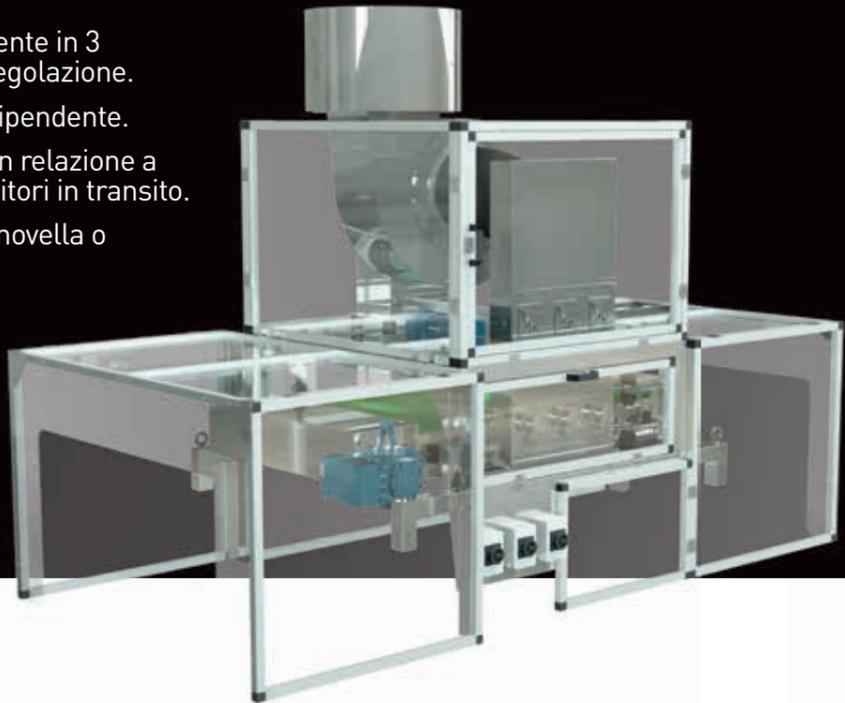


Vacuum Transfer

Lattine e Barattoli in banda stagnata

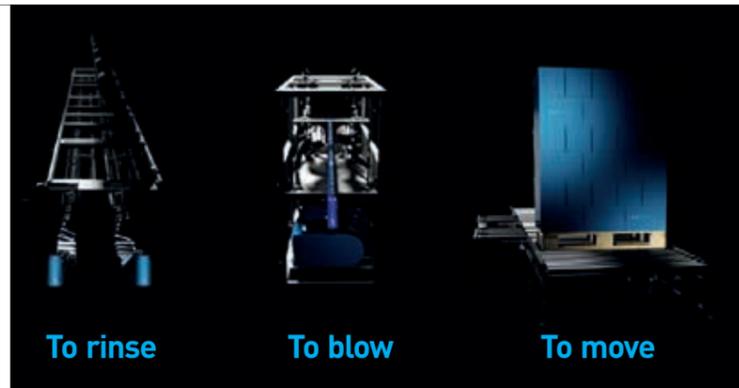
DETTAGLI TECNICI:

- Telaio in acciaio Inox AISI 304.
- Ventilatore centrifugo in alto.
- Condotto di aspirazione convergente in 3 camere diverse con sistema di regolazione.
- Nastro perforato con motore indipendente.
- Flusso d'aspirazione regolabile in relazione a dimensioni e quantità dei contenitori in transito.
- Regolazione dell'altezza con manovella o sistema elettro meccanico.



Dal 1956 un servizio dinamico e di qualità:

- Assistenza tecnico commerciale.
- Progetta e disegna.
- Pre-Assemblaggio e installazione.
- Avvio della linea.
- Servizio di manutenzione post vendita.

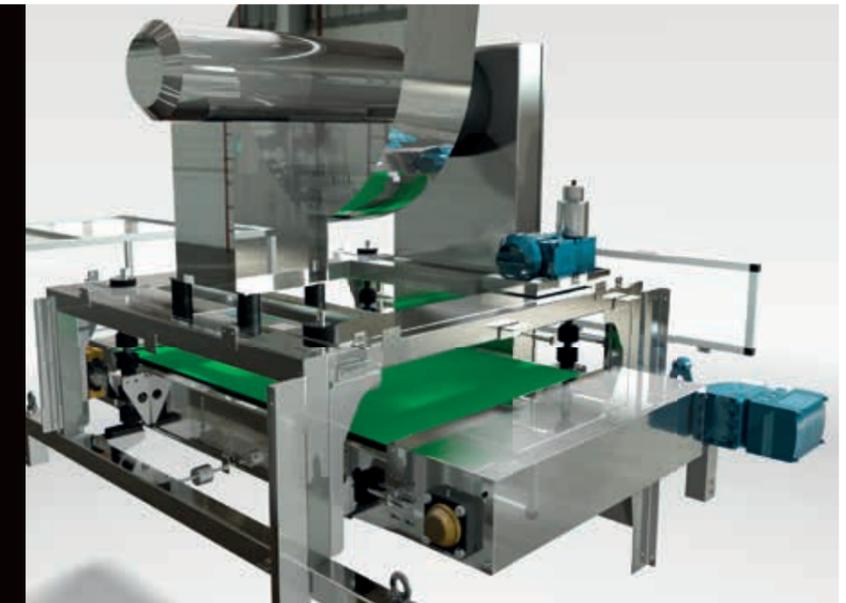


REV. 02-2016
Ogni diritto sui contenuti del sito è riservato ai sensi della normativa vigente. La riproduzione, la pubblicazione e la distribuzione, totale o parziale, di tutto il materiale originale contenuto in questo catalogo (tra cui, a titolo esemplificativo e non esaustivo, i testi, le immagini, le elaborazioni grafiche) sono espressamente vietate in assenza di autorizzazione scritta.

Vacuum Transfer

Lattine e Barattoli in banda stagnata

BINS
BOTTIGLIE E VASI
CARTONI, VASSOI, FARDELLI, CASSETTE
FUSTI E SECCHIELLI
TANICHE
LATTINE E BARATTOLI
PALETTE
PRODOTTI ALIMENTARI SFUSI



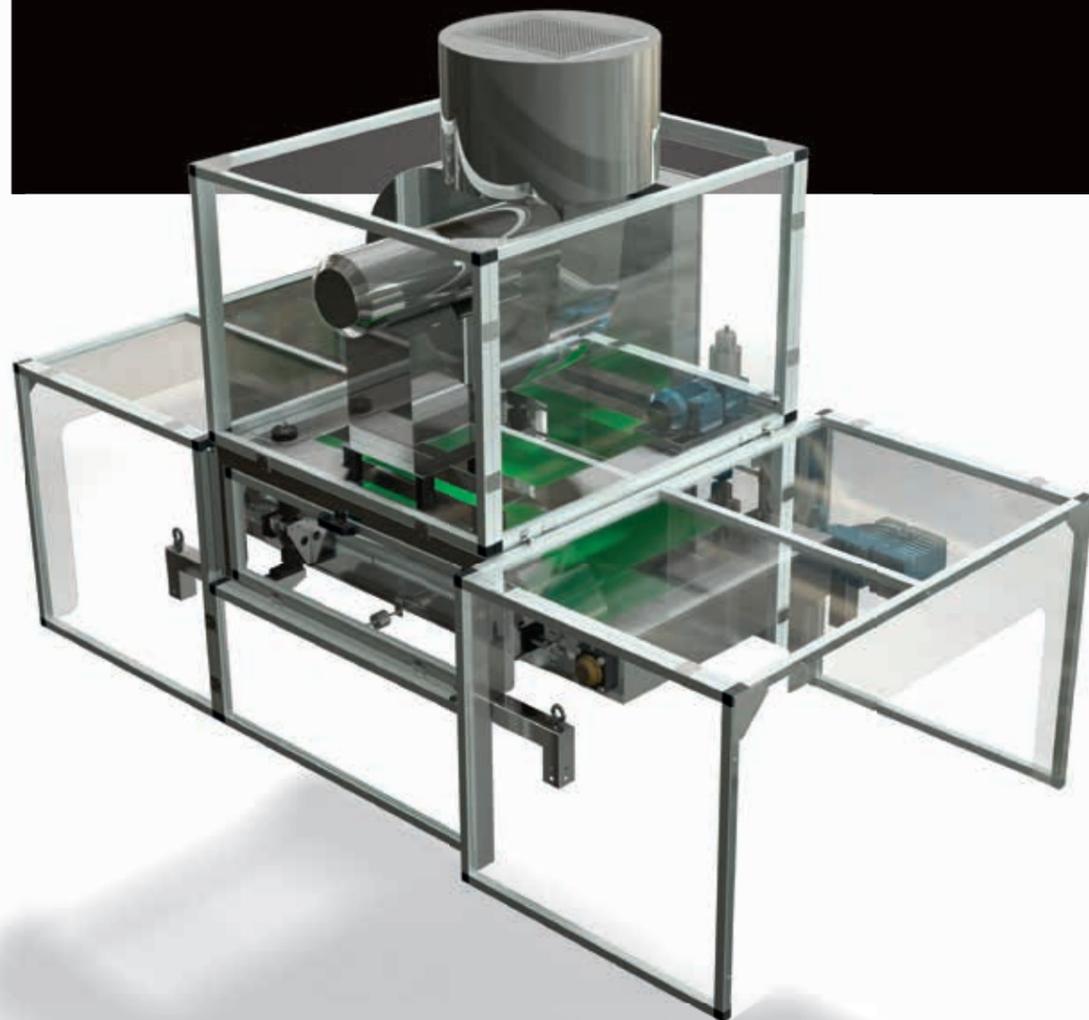
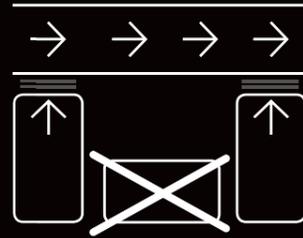
Vacuum Transfer

Lattine e Barattoli in banda stagnata

Sistema di trasferimento a vuoto per lattine in alluminio.

La funzione di questo sistema è scartare le lattine rovesciate, che vengono eliminate per evitare problemi di allineamento e utilizzare solo quelle in posizione verticale.

Il Vacuum Transfer deve essere posizionato e connesso con un nastro trasportatore a file multiple prima del nastro di allineamento.



BINS
BOTTIGLIE E VASI
CARTONI VASSOI FARDELLI CASSETTE
FUSTI E SECCHIELLI
TANICHE
LATTINE E BARATTOLI
PALETTE
PRODOTTI ALIMENTARI SFUSI


Magnoni
movimentiamo il futuro da sempre

USO:

- Pre-allineamento.
- Post-depallettizzatore vuoti.

